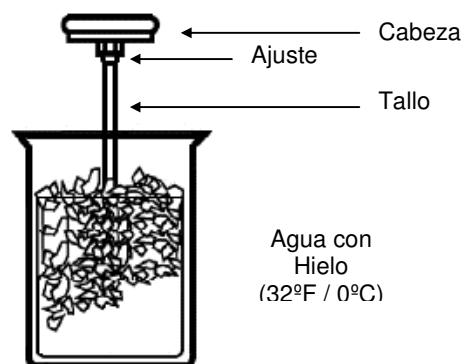


CALIBRACIÓN DEL TERMÓMETRO DE TALLO DE METAL

Para asegurarse que su termómetro sea preciso, el termómetro debe ser calibrado periódicamente de acuerdo con las recomendaciones del fabricante y después de un cambio de temperatura extrema o si la unidad se ha caído. Los termómetros pueden ser calibrados por el método con hielo o por el método de punto de ebullición.

Método con Hielo

- Llene un contenedor aislado (como una taza de espuma de poliestireno) con hielo de fuente potable finamente picado
- Agregue agua fría.
- Espere 4-5 minutos para que la mezcla alcance 32 °F.
- Agregue bastante hielo para que la mezcla sea más uniforme.
- Inserte la punta del tallo de 3 a 4 pulgadas en el centro de la mezcla con hielo. Asegúrese de que el tallo del termómetro no toque la parte inferior y los lados del contenedor.
- Sostenga el termómetro hasta que se establezca la temperatura (la aguja parará de moverse), anote la temperatura.
- Repita para verificar la temperatura obtenida.
- Si la lectura no es 32 °F, use una llave o pinzas para ajustar la tuerca que está por debajo de la cabeza del termómetro, ajústela hasta que el termómetro indique 32 °F. Mantenga el tallo del termómetro en el agua con hielo mientras hace los ajustes.
- Repita el procedimiento para verificar los resultados. Recalibre si es necesario.



Método de Punto de Ebullición

- Sumerja el Tallo en el agua hirviendo. Espere hasta que la aguja se detenga, entonces utilice una llave o pinzas para darle vuelta a la tuerca de calibración hasta que el termómetro indique 212 °F.

